PROGRAMIN ADI VE KAPSAMI:	API 1104 Boru Hattı Kaynakçıları Belgelendirmesi
PROGRAMIN AMACI:	Kaynak işlemlerini yapan adayların ilgili standart maddelerine göre sınava tabi tutulup belgelendirilmesi ve kaynaklı yetkinliklerinin kanıtlanması
BAŞVURU İÇİN ÖN ŞART:	• 18 yaşından gün almış olması, Standart kapsamında kaynak bilgisine ve becerisine sahip olması, • Kaynak yapmaya mani olacak fiziksel-zihinsel engeli bulunmaması, • Okur-yazar olması • İlgili kaynak yöntemi ile kaynak yapabilme yeteneğinin olması,
BAŞVURU DOKÜMANLARI:	• S4.P1.F1 Bilgi Formu Yöntem Onayı ve Kaynakçı Belgelendirme • S18.P1.F1 Personel Belgelendirme Sözleşmesi • S4.P1.F7-10 WPQR WPQ Teklifi • S18.P1.F8 Performans Sınav Yeri Değerlendirme Formu
BELGELENDİRME DOKÜMANLARI:	• S18.P1 Personel Belgelendirme Hizmetleri Prosedürü • S18.P1.T3 Sertifika Numaralandırma Talimatı • S18.P1.T1 Kaynakçıların Ve Kaynak Operatörlerinin Belgelendirilmesi Talimatı • S18.P8 Manyetik Parçacık Test Prosedürü -ASME-API-AWS • S18.P20 Ultrasonik Muayene Prosedürü -ASME-API-AWS • Radyografik Muayene Prosedürü -ASME-API-AWS • S18.P5 Görsel Muayene Prosedürü -ASME-API-AWS • END.P1.T2 Teknik Emniyet Talimatı • S18.P1.F13 Evaluation Sheet - Welder / Operator • API 1104 Kaynakçı Sertifikası
SINAV TÜRÜ:	Uygulama sınavı
SINAV YERİ:	Sınav yapılacak yer S18.P1.F8 Performans Sınav Yeri Değerlendirme Formunda belirtildiği gibi aşağıda belirtilen şartları sağlamalıdır. • Kapalı alan ise havalandırmaya sahip olmalı. • Yeterli aydınlatmaya sahip olmalı.

	• Kaynak yapılacak sehpa diğer sehpada yapılan kaynağa engel olmamalı. Gerekirse paravanla ayrılmalı. • Aynı anda birden çok kaynak makinası çalışacaksa atölyeyi/sistemi besleyen trafo yeterli amper sağlamalı. • Kullanılan kaynak makinalarının periyodik bakımı yapılmış olmalı. • Yapılacak sınava uygun kaynak makinaları ortamda bulunmalı. (Gaz altı, toz altı, TIG vs.) • Kaynak makinalarının kablolarında hasar, hortumlarda delik vs. olmamalı. • Kaynak makinalarının Amper Voltaj değerleri üzerinden okunamıyorsa kalibre edilmiş ampermetre sınav esnasında hazır edilmeli. • Kaynak sarf malzemeleri üreticinin bildirdiği şekilde depolanmalı. (Gerekirse fırınlanmalı vs.) • Sınava girecek olan aday, sınava uygun şekilde KKD'na sahip olmalı.
SINAV YAPICI PERSONEL NİTELİKLERİ:	Sınav yapıcı personel, END.P1 Endüstriyel Hizmetler Personeli Atama Prosedürü madde 4.1.2.'de yer alan uzman atama kriterlerine uygun olmalıdır.
SINAV SÜRESİ VE TEKRARI:	Sınav şartlarına göre Teknik Uzman / Sınav Yapıcı tarafından karar verilir.
DEĞERLENDİRME KRİTERİ:	Sınavları tamamlanmış olan adayların sonuçları değerlendirmeden yetkili olarak atanmış Teknik Müdür/Karar Verici tarafından belirlenir. Sınav sonuçları değerlendirilirken aşağıdaki maddeler göz önüne bulundurulur. • API 1104 Madde 6 • Kaynak işleminin WPS'e ve ilgili standarda uygunluğun sağlanması Kabul/Ret kriterleri sınav öncesi adaylara beyan edilecektir
TESTLER:	Test parçalarının değerlendirilmeleri için gerekli olan tahribatsız testler ile gerekirse tahribatlı testler, ilgili akreditasyona (ISO 17025 ve/veya ISO 17020) sahip veya TIC Gözetim ve Belgelendirme onayladığı firmalara iletilir. Eğer test parçalarının başvuru sahibi tarafından seçilen ve akredite olmayan bir firmaya iletilmesi durumunda, TIC Gözetim ve Belgelendirme testlere nezaret eder.
BELGENİN GEÇERLİLİK SÜRESİ:	Sınav tarihi itibari ile 2 yıldır. 2. yılın sonunda, TIC Gözetim ve Belgelendirmenin gözetiminde son 6 aya ait 2 adet kaynak dikişine uygulanacak Radyografik/Ultrasonik ve/veya tahribatlı testlerden biri kanıt olarak gösterilir ise belgenin geçerliliği 2 yıl daha uzatılır.
GÖZETİM METODU:	Personel belgesinin yeterlilik süresi boyunca belgesi 6 ayda bir çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından imzalanarak tarafımıza bilgi vermelidir.
İTİRAZ VE ŞİKÂYET:	İtiraz ve şikâyet talebi; faks, mail, internet adresi, memnuniyet anketi vb. yazılı ortamda alınmaktadır. İtiraz ve

	şikâyetler itiraz ve şikâyet komitesi tarafından değerlendirilerek, itiraz ve şikâyet tarihinden sonraki 15 gün içerisinde yazı ile bildirilir.
YENİDEN BELGELENDİRME:	Belge geçerliliği bitiminden önce yeniden belgelendirme yapılır. Yeniden belgelendirmede, belgelendirme faaliyetleri sürecinin tekrarı şeklindedir.
BELGENİN ASKIYA ALINMASI VE İPTALİ:	• Belgelendirilmiş kuruluşun 6 (altı) ayda bir testleri tasdik ettirmemesi. • Kuruluşun sözleşme hükümlerini ve mali yükümlülüklerini yerine getirmemesi, • Logo ve marka kullanım şartlarına uyulmaması. Askı süreci maksimum 3 aydır. Bu süre içinde, askıya alınma sebebi ortadan kalkmamış ise belge iptal edilir.